



ЗАВОД ЗА ПЛАСТМАСОВИ ТРЪБИ

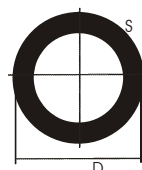
PLASTIC PIPES FACTORY

“ПЛАСТЕК” ООД
4006 Пловдив, п.к. 66
ул. „Удроу Уилсън” 14
тел.: 032/ 681440; факс: 032/ 681965



PLASTEC Ltd.
14, Woodrow Wilson Str.
BG – 4006 Plovdiv, P.O.Box 66
phone: +359/ 32 681 440, fax: +359/ 681 965

www.plastec-bg.com, info@plastec-bg.com



Екструдирана тръба от PEHD, PE 100

Extruded pipe of PEHD, PE 100

- **Предназначение:** за напорна канализация
- **Материал:** PEHD, PE 100
- **Размери:** от ф 160 до ф 630 мм
- **Степени на налягане:** от PN 2.5 до 20 bar
- **Оцветяване:** черна тръба с кафяви надлъжни ленти
- **Стандарт:** БДС EN 12201-2
- **Дължина на тръбите:** пръти по 12 м
- **Техники на свързване:** челно заваряване, муфово заваряване, електро-съпротивително заваряване

- **Usage:** for pressure sewage systems
- **Material:** PEHD, PE 100
- **Dimensions:** from d 160 up to d 630 mm
- **Pressure:** from PN 2.5 up to PN 20 bar
- **Pipe color:** black pipe with brown longitudinal stripes
- **Standards:** EN 12201-2
- **Pipe lengths:** pipes in 12 m
- **Connecting technology:** butt welding, socket welding, electric socket welding (hot wedge)

SDR	41		33		26		21		17		13.6		11		9		7.4	
S	20		16		12.5		10		8		6.3		5		4		3.2	
SF	1.25		1.25		1.25		1.25		1.25		1.25		1.25		1.25		1.25	
PN	4		5		6		8		10		12.5		16		20		25	
d	s	kg/m	s	kg/m	s	kg/m	s	kg/m	s	kg/m	s	kg/m	s	kg/m	s	kg/m	s	kg/m
160	-		-		6.2	3.050	7.7	3.720	9.5	4.530	11.8	5.510	14.6	6.680	17.9	7.980	21.9	9.460
180	-		-		6.9	3.800	8.6	4.680	10.7	5.730	13.3	7.000	16.4	8.440	20.1	10.100	24.6	12.000
200	-		-		7.7	4.700	9.6	5.790	11.9	7.060	14.7	8.850	18.2	10.400	22.4	12.500	27.4	14.800
225	-		-		8.6	5.910	10.8	7.310	13.4	8.950	16.6	10.900	20.5	13.200	25.2	15.800	30.8	18.400
250	-		-		9.6	7.320	11.9	8.950	14.8	11.000	18.4	13.400	22.7	16.200	27.9	19.400	34.2	23.100
280	-		-		10.7	9.120	13.4	11.300	16.6	13.800	20.6	16.800	25.4	20.300	31.3	24.400	38.3	28.900
315	7.7	7.520	9.7	9.390	12.1	11.600	15.0	14.200	18.7	17.400	23.2	21.300	28.6	25.700	35.2	30.800	43.1	36.600
355	8.7	9.570	10.9	11.900	13.6	14.700	16.9	18.000	21.1	22.200	26.1	27.000	32.2	32.600	39.7	39.200	48.5	46.400
400	9.8	12.100	12.3	15.100	15.3	18.600	19.1	22.900	23.7	28.000	29.4	34.200	36.3	41.400	44.7	49.700	54.7	58.900
450	11.0	15.300	13.8	19.000	17.2	23.500	21.5	29.000	26.7	35.500	33.1	43.300	40.9	52.300	50.3	62.900	61.5	74.600
500	12.3	19.000	15.3	23.400	19.1	29.000	23.9	35.800	29.7	43.900	36.8	53.500	45.4	64.600	55.8	77.500	-	-
560	13.7	23.700	17.2	29.500	21.4	36.300	26.7	43.200	33.2	55.000	41.2	67.100	50.8	81.000	-	-	-	-
630	15.4	29.900	19.3	37.200	24.1	46.000	30.0	56.600	37.4	69.600	46.3	84.700	57.2	103.000	-	-	-	-

SDR – съотношение между външен диаметър и дебелина на стена
S - тръбна серия
SF – фактор на сигурност
PN – номинално налягане в bar
d – номинален външен диаметър в мм
s – номинална дебелина на стената в мм
kg/m – тегло на тръбата в кг/м

SDR – diameter/wall thickness relation
S – pipe series
SF – safety factor
PN – nominal pressure in bar
d – nominal outside diameter in mm
s – nominal wall thickness in mm
kg/m – weight of pipe in kg/m