



ЗАВОД ЗА ПЛАСТМАСОВИ ТРЪБИ

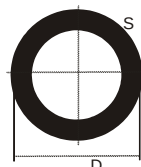
PLASTIC PIPES FACTORY



“ПЛАСТЕК” ООД
4006 Пловдив, п.к. 66
ул. „Удроу Уилсън“ 14
тел.: 032/ 681440; факс: 032/ 681965

PLASTEC Ltd.
14, Woodrow Wilson Str.
BG – 4006 Plovdiv, P.O.Box 66
phone: +359/ 32 681 440, fax: +359/ 681 965

www.plastec-bg.com, info@plastec-bg.com



Екструдирана тръба от PEHD, PE 100

- **Предназначение:** за газоснабдяване
- **Материал:** PEHD, PE 100
- **Размери:** от ϕ 20 до ϕ 630 мм
- **Степени на налягане:** MOP 6 и MOP 10 bar
- **Оцветяване:** черна тръба с жълти надлъжни ленти
- **Стандарт:** БДС EN 1555-2
- **Дължина на тръбите:** пръти по 12 м и рула по 100 м
(на рула се навиват тръби с размери до ϕ 110 мм вкл. в SDR от 21 до 7.4)
- **Техники на свързване:** челно заваряване, муфово заваряване, електро-съпротивително заваряване

Extruded pipe of PEHD, PE 100

- **Usage:** for gas supply
- **Material:** PEHD, PE 100
- **Dimensions:** from d 20 up to d 630 mm
- **Pressure:** MOP 6 and MOP 10 bar
- **Pipe color:** black pipe with yellow longitudinal stripes
- **Standards:** EN 1555-2
- **Pipe lengths:** pipes in 12 m, rolls on 100 m
(pipes up to d 110 mm in SDR from 21 to 7.4 can be delivered also on rolls)
- **Connecting technology:** butt welding, socket welding, electric socket welding (hot wedge)

SDR	17		11	
S	8		5	
SF	2.0		2.0	
MOP	6		10	
d	s	kg/m	s	kg/m
<u>20</u>	2.3	0.133	3.0	0.163
<u>25</u>	2.3	0.171	3.0	0.212
<u>32</u>	2.0	0.192	3.0	0.279
<u>40</u>	2.4	0.296	3.7	0.431
<u>50</u>	3.0	0.454	4.6	0.667
<u>63</u>	3.8	0.722	5.8	1.050
<u>75</u>	4.5	1.020	6.8	1.470
<u>90</u>	5.4	1.460	8.2	2.130
<u>110</u>	6.6	2.170	10.0	3.150
<u>125</u>	7.4	2.770	11.4	4.090
<u>140</u>	8.3	3.470	12.7	5.090
<u>160</u>	9.5	4.530	14.6	6.680
<u>180</u>	10.7	5.730	16.4	8.440
<u>200</u>	11.9	7.060	18.2	10.400
<u>225</u>	13.4	8.950	20.5	13.200
<u>250</u>	14.8	11.000	22.7	16.200
<u>280</u>	16.6	13.800	25.4	20.300
<u>315</u>	18.7	17.400	28.6	25.700
<u>355</u>	21.1	22.200	32.2	32.600
<u>400</u>	23.7	28.000	36.3	41.400
<u>450</u>	26.7	35.500	40.9	52.300
<u>500</u>	29.7	43.900	45.4	64.600
<u>560</u>	33.2	55.000	50.8	81.000
<u>630</u>	37.4	69.600	57.2	103.000

SDR – съотношение между външен диаметър и дебелина на стена

S - тръбна серия

SF – фактор на сигурност

PN – номинално налягане в bar

d – номинален външен диаметър в мм

s – номинална дебелина на стената в мм

kg/m – тегло на тръбата в кг/м

SDR – diameter/wall thickness relation

S – pipe series

SF – safety factor

PN – nominal pressure in bar

d – nominal outside diameter in mm

s – nominal wall thickness in mm

kg/m – weight of pipe in kg/m